



COMUNE DI DOSOLO
Provincia di Mantova

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 59 del 26/06/2021

**OGGETTO: APPROVAZIONE PATTO EDUCATIVO DI COMUNITA' -PIANO
ESTATE 2021 - PER REALIZZAZIONE DI CENTRI ESTIVI - RICREATIVI PER I
BAMBINI DEL TERRITORIO COMUNALE.**

L'anno **duemilaventuno**, il giorno **ventisei** del mese di **giugno** alle ore **12:00** nel Palazzo comunale, si è riunita la **GIUNTA COMUNALE**, a seguito di inviti regolarmente recapitati ai Sigg.:

BORTOLOTTI PIETRO	SINDACO	Presente
NICOLI ROSSANO	ASSESSORE	Presente
GOZZI ANNA	ASSESSORE	Presente
MADEO VINCENZO	ASSESSORE	Assente
POLI CHIARA	ASSESSORE	Presente

Presenti n. 4

Assenti n. 1

Assume la Presidenza il SINDACO, dr. BORTOLOTTI PIETRO.

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE BORGHI ROBERTA.

Essendo gli invitati in numero legale si procede a quanto segue:

OGGETTO: APPROVAZIONE PATTO EDUCATIVO DI COMUNITA' -PIANO ESTATE 2021 - PER REALIZZAZIONE DI CENTRI ESTIVI - RICREATIVI PER I BAMBINI DEL TERRITORIO COMUNALE.

La GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

- la straordinarietà della situazione determinata dall'emergenza epidemiologica Covid-19 ha reso necessario organizzare, anche come forma di sostegno alle famiglie, nel rispetto delle Linee Guida per la gestione in sicurezza, attività educative ricreative volte alla cura e alla custodia dei minori e al recupero della socialità dei bambini/ragazzi del nostro territorio comunale;

Visti la circolare della Pubblica Istruzione n. 643 del 24 aprile 2021 avente per oggetto "Piano scuola estate 2021" e la nota 3212 del 14 maggio 2021, n.41 "c.d.Decreto sostegni";

Considerato che il Ministero della pubblica istruzione sollecita *"la costituzione di Patti educativi di comunità, intesi come accordi tra gli enti locali, le istituzioni pubbliche e private operanti sul territorio, le realtà del terzo settore e le scuole per promuovere e rafforzare la collaborazione tra la scuola e tutta la comunità"*;

Preso atto che il Comune insieme alla Parrocchia di Dosolo e all'Istituto Comprensivo hanno promosso un accordo educativo coerente con tali obiettivi per favorire la socialità dei ragazzi e il sostegno alle famiglie, coinvolgendo altresì l'associazione AMS Scuola di Musica e l'associazione S.D.CNB fit club di Guastalla

Visto il Patto Educativo di Comunità, allegato alla presente, con il quale il Sindaco l'Istituto Comprensivo Dosolo Pomponesco Viadana e Parrocchie riunite di Cavallara, Dosolo, Correggioverde e Villastrada, l'associazione AMS Scuola di Musica e l'associazione S.D.CNB fit club di Guastalla si impegnano a collaborare per la realizzazione del progetto suindicato, ciascuno nel proprio ambito e, con cui si impegnano a garantire il controllo e la rendicontazione delle attività svolte;

Dato atto in particolare che è obiettivo dell'Amministrazione Comunale organizzare presso la Scuola dell'Infanzia di Dosolo, un centro estivo per i bambini dai 3 ai 6 anni, per il periodo 5 luglio-30 luglio 2021, affidandone la gestione alla soc.coop. "IL POLIEDRO", già affidataria dei servizi educativi e ausiliari presso questo Comune.

Ritenuto di stabilire per lo svolgimento di tale iniziativa quanto segue :

- la famiglia può scegliere se far frequentare al bambino tre o quattro settimane
- il costo per la frequenza per ogni utente è di € 40.00 a settimana
- per i bambini frequentanti è prevista la possibilità di usufruire del pasto, fornito da ditta specializzata, al costo di 5,00 euro

Dato atto che l'Amministrazione Comunale sosterrà la copertura dei costi del servizio suindicato con oneri aggiuntivi propri, per contenere la spesa che altrimenti graverebbe sulle famiglie interessate a tale iniziativa ;

Vista altresì il progetto della Parrocchia di Dosolo volto ad organizzare e promuovere, per il periodo che va dal 21 giugno al 2 luglio presso l'oratorio di Villastrada e dal 5 luglio al 16 luglio presso l'oratorio di Dosolo, attività educative di

socializzazione(GREST HURRA') rivolte ai ragazzi frequentanti la scuola primaria e secondaria ;

Considerato che il Piano Estate 2021 - Patto Educativo di Comunità articolato in 4 sottoprogetti, prevede che , durante le attività del GREST , vengano proposti anche laboratori di musica e sport finanziati dall'Amministrazione Comunale;

Dato atto che l'Associazione AMS scuola di musica di Dosolo ha manifestato la propria adesione con l'impegno a mettere a disposizione , per il periodo che va dal 21 giugno al 16 luglio, 3 / 4 esperti per 3 ore ciascuno la settimana, per l'attivazione dei laboratori musicali , presso i locali degli oratori di Villastrada e Dosolo, con l'obiettivo di insegnare le tecniche strumentali e accompagnare i ragazzi verso pratiche di musica d'insieme, per un totale di 126 ore per un costo di € 2.500,00 (come da preventivo della Scuola di Musica prot.4702/21) che sarà sostenuto dal Comune ;

Vista altresì, l'adesione dell'associazione S.D.CNB Fit club di Guastalla che si rende disponibile ad organizzare laboratori di gioco sport, presso i locali dell'oratorio, durante il periodo di svolgimento del GREST, mettendo a disposizione n.3 esperti per 2 ore ciascuno per per 2 giorni la settimana per un totale di 48 ore,per un costo di € **1.440,00** a carico del Comune

Considerato altresì che l'Amministrazione Comunale si è impegnata a garantire il trasporto per i ragazzi che dalle frazioni si recheranno presso gli oratori o la scuola primaria, durante tutto il periodo del Piano Estate;

Dato atto che, per ragioni varie (ferie del dipendente Comunale addetto al trasporto scolastico, manutenzione annuale, cambio pneumatici e fermo macchina dell'autobus) l'Amministrazione Comunale ha chiesto all'associazione Auser di Dosolo (vedi richiesta del Sindaco prot. 4650/2021) la disponibilità ad effettuare, con i mezzi di proprietà del Comune, il trasporto dei ragazzi che, per il periodo 21 giugno – 2 luglio, da Correggioverde a Dosolo si recheranno presso il GREST di Villastrada e per il periodo 2 luglio – 16 luglio, da Villastrada e Correggioverde si recheranno presso il GREST di Dosolo;

Atteso che a fronte di tale servizio il Comune riconoscerà un contributo a copertura dei costi (carburante ecc.) sostenuti dai volontari dell'associazione Auser

Ritenuto altresì di incaricare il responsabile del settore amministrativo unitamente agli altri responsabili, per quanto di competenza, a porre in essere con la massima sollecitudine, tutte le attività per l'affidamento dei servizi in oggetto e per il loro regolare svolgimento, nel rispetto delle norme indicate dai protocolli di sicurezza;

Acquisiti i pareri di regolarità tecnica e contabile espressi dai rispettivi responsabili del Servizio ai sensi dell'art.49 del T.U. approvato con D.lgs 18/08/2000 – n.267;

Dato atto che il controllo di regolarità amministrativa e contabile di cui all'art. 147/bis del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267, è esercitato con la sottoscrizione digitale del presente atto e dei pareri e visti che lo compongono;

Pertanto, con voti palesi favorevoli ed unanimi

DELIBERA

1)per tutti i motivi di cui in premessa,di approvare il patto di comunità con Parrocchia di Dosolo, Istituto Comprensivo Dosolo-Pomponesco-Viadana, Scuola di Musica AMS e associazione S.D.CNB.Fit club di Guastalla, allegato alla presente, che ha come obiettivo quello di garantire il regolare svolgimento delle attività finalizzate allo sviluppo delle competenze e al recupero della socializzazione di bambini e ragazzi, frequentanti le scuole comunali e/o residenti nel territorio comunale previste dal progetto Piano-Estate;

2)di organizzare direttamente un centro estivo per i bambini dai 3 ai 6 anni , per il periodo 5 luglio-30luglio 2021,individuando quali spazi disponibili idonei allo svolgimento delle attività di tale centro estivo i locali della scuola materna di Dosolo;

3) di stabilire in € 40,00 settimanali, il costo che dovranno sostenere le famiglie dei bambini che parteciperanno al centro estivo;

4) di prevedere la possibilità per i bambini del centro estivo dell'Infanzia di usufruire del pasto, che sarà fornito da ditta specializzata, ad un costo a carico dell'utente e € 5,00 a pasto;

5)di assicurare,altresì per i motivi di cui in premessa, il sostegno finanziario per la realizzazione dei laboratori di musica e sport che si terranno presso gli oratori di Dosolo e Villastrada durante il periodo del GREST(21 giugno- 16 luglio 2021) che, indicativamente sono quantificati in € 3.940,00;

6)di riconoscere,per i motivi di cui in premessa, un contributo che sarà quantificato e corrisposto a consuntivo, all'associazione Auser di Dosolo quale rimborso spese per il servizio di accompagnamento dei bambini dalle frazioni del Comune agli oratori di Villastrada e Dosolo per il periodo del GREST;

7)di stabilire che l'Amministrazione Comunale garantirà la copertura dei costi degli oneri aggiuntivi del centro estivo e servizio fornitura dei pasti presso la scuola dell'Infanzia e degli oneri di cui ai precedenti punti 5) e 6), con fondi propri e con gli eventuali fondi regionali o statali che saranno erogati per la copertura di tali servizi;

8)di incaricare il responsabile del settore amministrativo, unitamente agli altri responsabili, per quanto di competenza, a porre in essere, con la massima sollecitudine, tutte le attività per l'affidamento dei servizi elencati e per il loro regolare svolgimento, nel rispetto delle norme vigenti e dei protocolli di sicurezza che dovranno essere attuati nonché delle linee tecniche emanate da Ats Val Padana;

Successivamente

delibera

- di rendere immediatamente eseguibile la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267.



COMUNE DI DOSOLO

Provincia di Mantova

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

Verbale seduta n. **17** del **26.06.2021**

IL SINDACO
BORTOLOTTI PIETRO

IL SEGRETARIO COMUNALE
BORGHI ROBERTA