



COMUNE DI DOSOLO
Provincia di Mantova

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 43 del 27/05/2023

OGGETTO: CONCESSIONE PATROCINIO GRATUITO ALL'ASSOCIAZIONE "AMICI DEL DHO - DAY HOSPITAL ONCOLOGICO" PER INIZIATIVA PUBBLICA INFORMATIVA - VENERDI 9 GIUGNO 2023.

L'anno **duemilaventitre**, il giorno **ventisette** del mese di **maggio** alle ore **11:30** nel Palazzo comunale, si è riunita la **GIUNTA COMUNALE**, a seguito di inviti regolarmente recapitati ai Sigg.:

BORTOLOTTI PIETRO	SINDACO	Presente
NICOLI ROSSANO	ASSESSORE	Presente
GOZZI ANNA	ASSESSORE	Presente
MADEO VINCENZO	ASSESSORE	Assente
POLI CHIARA	ASSESSORE	Presente

Presenti n. 4

Assenti n. 1

Assume la Presidenza il SINDACO, dr. BORTOLOTTI PIETRO.

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE BORGHI ROBERTA.

Essendo gli invitati in numero legale si procede a quanto segue:

Deliberazione n. 43 del 27/05/2023

OGGETTO: CONCESSIONE PATROCINIO GRATUITO ALL'ASSOCIAZIONE "AMICI DEL DHO - DAY HOSPITAL ONCOLOGICO" PER INIZIATIVA PUBBLICA INFORMATIVA - VENERDI 9 GIUGNO 2023.

La GIUNTA COMUNALE

Vista la richiesta di patrocinio, pervenuta in data 22/05/2023 - prot.n. 4189- dal presidente dell' Associazione "AMICI DEL DHO – Day Hospital Oncologico" - con sede in via Donatori del Sangue, 1 – 42016 GUASTALLA - per l'iniziativa pubblica informativa dal titolo "La multidisciplinarietà delle professioni Mediche e Infermieristiche e il Volontariato sono medicina del malato oncologico" che si terrà venerdì 9 giugno 2023 presso il Teatro Comunale di Dosolo;

Visto che l'iniziativa riveste carattere di interesse pubblico generale e rilevante validità sociale poiché permette alla popolazione di acquisire importanti informazioni sull'attività dell'associazione che ha come scopo quello di mettersi a supporto e a disposizione degli ammalati oncologici del territorio;

Ritenuta la propria competenza ai sensi del combinato disposto degli artt. 42, comma2 e 48 comma 2 del D.Lgs n.267/2000, avente ad oggetto "Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali";

Visto il Regolamento per l'uso dello stemma, approvato con atto consiliare n.43 del 28/11/2011;

Ritenuto di concedere il patrocinio gratuito all'associazione "AMICI DEL DHO – Day Hospital Oncologico" e l'autorizzazione all'utilizzo del logo, per l'affissione di manifesti e altro materiale pubblicitario ;

Acquisito il parere di regolarità tecnica espressa dal Responsabile del Settore Amministrativo ,ai sensi dell'art.49 del T.U. approvato con D.lgs 18/08/2000 – n.267;

Dato atto che il controllo di regolarità amministrativa e contabile di cui all'art. 147/bis del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267, è esercitato con la sottoscrizione digitale del presente atto;

Pertanto, con voti favorevoli unanimi espressi in forma palese;

delibera

- di concedere, per le motivazioni di cui in premessa, il patrocinio gratuito e l'utilizzo del teatro comunale all'associazione "AMICI DEL DHO – Day Hospital Oncologico" - con sede in via Donatori del Sangue, 1 – 42016 GUASTALLA e l'autorizzazione all'utilizzo del logo per l'affissione di manifesti e materiale pubblicitario per l'iniziativa pubblica informativa dal titolo "La multidisciplinarietà delle professioni Mediche e Infermieristiche e il Volontariato sono medicina del malato oncologico" che si terrà venerdì 9 giugno 2023;

Successivamente, con voti favorevoli unanimi

delibera

- di rendere immediatamente eseguibile la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18.08.2000 n.267, per consentire la realizzazione delle manifestazioni nei tempi previsti



COMUNE DI DOSOLO
Provincia di Mantova

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

Verbale seduta n. **15** del **27.05.2023**

IL SINDACO
BORTOLOTTI PIETRO

IL SEGRETARIO COMUNALE
BORGHI ROBERTA