

Al Comune di Dosolo

Piazza Garibaldi, 3
46030 – Dosolo (MN)

e-mail PEC: segreteria.comune.dosolo@pec.regione.lombardia.it

**RICHIESTA DI ASSEGNAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO
IN FAVORE DI UTENZA DOMESTICA DELLA TARI CORRISPETTIVO DELL'ANNO
2021 IN CONSEGUENZA DELL'EMERGENZA COVID-19 (RIF. BANDO PROT. N.
_____ DEL _____).**

Il/La sottoscritto/a _____,
codice fiscale _____, nato/a a _____ (____),
il _____, residente a Dosolo (MN), Via _____, n. _____,
in qualità di intestatario dell'utenza domestica della TARI corrispettivo codice _____,
recapito telefonico _____, e-mail _____

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste (artt. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000) per false attestazioni e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

1. di essere titolare di un'attestazione ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) di valore inferiore o uguale ad Euro 15.000,00;
2. di aver adibito ad abitazione del proprio nucleo familiare l'immobile, non rientrante nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9, situato a Dosolo (MN), in via _____, n. _____;
3. che il proprio nucleo familiare è composto da n. _____ persone;
4. in ordine alla TARI corrispettivo dovuta per il servizio di raccolta e smaltimento rifiuti nel territorio del Comune di Dosolo con riferimento all'anno 2021:
 - o di aver provveduto al pagamento di tutte le rate della TARI corrispettivo dell'anno 2021;
 - o di aver provveduto al pagamento di numero _____ rate della TARI corrispettivo dell'anno 2021 per Euro _____;
 - o di non aver ancora provveduto al pagamento della TARI corrispettivo dell'anno 2021.

CHIEDE

l'assegnazione del contributo pari al 70% (settanta per cento) della TARI corrispettivo dell'anno 2021 della propria utenza domestica, fino ad massimo di:

- Euro 100,00 per nuclei familiari composti da una sola persona;
- Euro 150,00 per nuclei familiari composti da due a tre persone;
- Euro 200,00 per nuclei familiari composti da quattro o più persone;

COMUNICA

che il proprio codice IBAN è _____

Luogo e data _____

Firma del dichiarante

Allegati:

- fotocopia di documento d'identità personale, in corso di validità, del sottoscrittore, quale intestatario dell'utenza domestica della TARI corrispettivo;
- attestazione ISEE in corso di validità;
- copia della fattura relativa alla TARI corrispettivo dell'anno 2021;
- copie delle quietanze di pagamento della TARI corrispettivo dell'anno 2021, qualora il pagamento sia già stato effettuato alla data di presentazione della presente richiesta di contributo.

Informativa sulla Privacy

Con la sottoscrizione del presente modulo si acconsente esplicitamente al trattamento dei dati personali secondo le modalità e nei limiti descritti nell'informativa sulla privacy disponibile al sito www.comune.dosolo.mn.it