

**Al Comune di Dosolo**

Piazza Garibaldi, 3  
46030 – Dosolo (MN)

e-mail PEC: [segreteria.comune.dosolo@pec.regione.lombardia.it](mailto:segreteria.comune.dosolo@pec.regione.lombardia.it)

**RICHIESTA DI ASSEGNAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO IN FAVORE DI UTENZA DOMESTICA DELLA TARI CORRISPETTIVO DELL'ANNO 2022 IN CONSEGUENZA DELL'EMERGENZA COVID-19 (RIF. BANDO PROT. N. \_\_\_\_ DEL \_\_\_\_).**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_,  
codice fiscale \_\_\_\_\_, nato/a a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_),  
il \_\_\_\_\_, residente a Dosolo (MN), Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_,  
in qualità di intestatario dell'utenza domestica della TARI corrispettivo codice \_\_\_\_\_,  
recapito telefonico \_\_\_\_\_, e-mail \_\_\_\_\_

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste (artt. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000) per false attestazioni e dichiarazioni mendaci

**DICHIARA**

1. di essere titolare di un'attestazione ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) di valore inferiore o uguale ad Euro 25.000,00;
2. di aver adibito ad abitazione del proprio nucleo familiare l'immobile, non rientrante nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9, situato a Dosolo (MN), in via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_;
3. che il proprio nucleo familiare è composto da n. \_\_\_\_ persone;
4. di essere intestatario di utenza domestica della TARI corrispettivo durante il perdurare dello stato di emergenza dovuto alla pandemia di Covid-19, terminato il 31/03/2022;
5. in ordine alla TARI corrispettivo dovuta per il servizio di raccolta e smaltimento rifiuti nel territorio del Comune di Dosolo con riferimento all'anno 2022:
  - o di aver provveduto al pagamento di tutte le rate della TARI corrispettivo dell'anno 2022;
  - o di aver provveduto al pagamento di numero \_\_\_\_ rate della TARI corrispettivo dell'anno 2022 per Euro \_\_\_\_\_;
  - o di non aver ancora provveduto al pagamento della TARI corrispettivo dell'anno 2022.

**CHIEDE**

l'assegnazione del contributo pari al 100% (cento per cento) della TARI corrispettivo dell'anno 2022 della propria utenza domestica, fino ad massimo di:  
- Euro 100,00 per nuclei familiari composti da una sola persona;

- Euro 150,00 per nuclei famigliari composti da due a tre persone;
- Euro 200,00 per nuclei famigliari composti da quattro o più persone;

### **COMUNICA**

che il proprio codice IBAN è \_\_\_\_\_

Luogo e data \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante

\_\_\_\_\_

#### **Allegati:**

- fotocopia di documento d'identità personale, in corso di validità, del sottoscrittore, quale intestatario dell'utenza domestica della TARI corrispettivo;
- attestazione ISEE in corso di validità;
- copia della fattura relativa alla TARI corrispettivo dell'anno 2022;
- copie delle quietanze di pagamento della TARI corrispettivo dell'anno 2022, qualora il pagamento sia già stato effettuato alla data di presentazione della presente richiesta di contributo.

#### **Informativa sulla Privacy**

Con la sottoscrizione del presente modulo si acconsente esplicitamente al trattamento dei dati personali secondo le modalità e nei limiti descritti nell'informativa sulla privacy disponibile al sito [www.comune.dosolo.mn.it](http://www.comune.dosolo.mn.it)