



COMUNE DI DOSOLO
Provincia di Mantova

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 100 del 25/11/2023

OGGETTO: SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE: DEFINIZIONE COSTI COMPLESSIVI, QUOTE DI COPERTURA E AMMONTARE DELLE RISORSE ANNO 2024.

L'anno **duemilaventitre**, il giorno **venticinque** del mese di **novembre** alle ore **10:30** nel Palazzo comunale, si è riunita la **GIUNTA COMUNALE**, a seguito di inviti regolarmente recapitati ai Sigg.:

BORTOLOTTI PIETRO	SINDACO	Presente
NICOLI ROSSANO	ASSESSORE	Presente
GOZZI ANNA	ASSESSORE	Presente
MADEO VINCENZO	ASSESSORE	Assente
POLI CHIARA	ASSESSORE	Assente

Presenti n. 3

Assenti n. 2

Assume la Presidenza il SINDACO, dr. BORTOLOTTI PIETRO.

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE BORGHI ROBERTA.

Essendo gli invitati in numero legale si procede a quanto segue:

OGGETTO: SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE: DEFINIZIONE COSTI COMPLESSIVI, QUOTE DI COPERTURA E AMMONTARE DELLE RISORSE ANNO 2024.

La GIUNTA COMUNALE:

Visto l'articolo 6, comma 1, del decreto legge 28 febbraio 1983, n. 55, convertito, con modificazioni, dalla legge 26 aprile 1983, che ha previsto che i comuni sono tenuti a definire, non oltre la data della deliberazione del bilancio, la misura percentuale di copertura dei costi complessivi di tutti i servizi a domanda individuale, che viene finanziata da tariffe o contribuzioni ed entrate specificamente destinate;

Visto il decreto del Ministro dell'interno, di concerto con il Ministro del tesoro ed il Ministro delle finanze, del 31 dicembre 1983, con il quale sono state individuate le categorie di servizi pubblici a domanda individuale;

Ricordato che, ai sensi dell'art. 172, comma 1, lett. e), del D.Lgs. n. 267/2000, al bilancio di previsione occorre allegare "le deliberazioni con le quali sono determinati, per l'esercizio successivo, le tariffe, le aliquote d'imposta e le eventuali maggiori detrazioni, le variazioni dei limiti di reddito per i tributi locali e per i servizi locali, nonché, per i servizi a domanda individuale, i tassi di copertura in percentuale del costo di gestione dei servizi stessi";

Precisato che, per servizi pubblici a domanda individuale, devono intendersi tutte quelle attività gestite direttamente dall'Ente, che siano poste in essere non per obbligo istituzionale, che vengano utilizzate a richiesta dell'utente e che non siano state dichiarate gratuite per legge nazionale o regionale;

Rammentato che, a norma del precetto del D.L. n. 55/1983, nonché dell'art. 3 del D.L. n. 786/1981, restano esclusi dalla disciplina dei servizi pubblici a domanda individuale e, quindi, dall'obbligo della contribuzione dell'utenza, tutti i servizi che per legge statale o regionale sono gratuiti, quelli finalizzati all'inserimento dei portatori di handicap, quelli per i quali le vigenti norme prevedono la corresponsione di tasse, diritti o di prezzi amministrati ed i servizi di trasporto pubblico;

Verificato che, per effetto di quanto stabilito dall'art. 243 del decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267, risultano di fatto sottoposti all'obbligo di un tasso di copertura minimo del 36% del costo dei servizi esclusivamente gli enti locali che si trovano in situazioni strutturalmente deficitarie;

Considerato che, per il Comune di Dosolo, dai parametri rilevati dal rendiconto della gestione dell'esercizio finanziario 2022, non ricorrono le condizioni che determinano la situazione di deficitarietà strutturale;

Rilevato che nell'ambito delle categorie dei servizi pubblici a domanda individuale, elencati nel D.M. 31/12/1983, il Comune di Dosolo, alla data attuale, gestisce direttamente i seguenti servizi:

- fornitura pasti agli anziani a domicilio;
- trasporto sociale;
- uso di locali adibiti ad attività non istituzionali;
- trasporto scolastico;
- doposcuola, centro estivo e assistenza prescuola;
- erogazione di acqua potabile da "Casetta dell'acqua";

mentre è affidata in concessione la gestione dei seguenti servizi:

- mense scolastiche;
 - utilizzo palestra comunale di Dosolo;
 - luci votive;
- ed è stato interrotto il servizio di asilo nido;

Visto l'allegato A), parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, nel quale si evidenziano le percentuali di copertura del costo previsto per i servizi a domanda individuale gestiti direttamente dal Comune per l'anno 2024;

Rammentato che le tariffe applicate ai servizi in parola sono state approvate con i seguenti atti:

- deliberazione di Giunta Comunale n. 56 del 26/04/2016 - tariffe uso sale;
- deliberazione di Giunta Comunale n. 58 del 26/04/2016 - pasti a domicilio per gli anziani, successivamente aggiornata con deliberazioni di Giunta Comunale n. 19 del 07/02/2019 e n. 104 del 28/12/2020;
- deliberazione di Giunta Comunale n. 107 del 28/12/2020 - trasporto sociale, successivamente aggiornata con deliberazione di Giunta Comunale n. 24 del 19/02/2022;
- deliberazione di Giunta Comunale n. 113 del 03/12/2022 - servizi scolastici;
- deliberazione di Giunta Comunale n. 66 del 18/09/2020 - doposcuola;
- deliberazione di Giunta Comunale n. 68 del 18/09/2020 - erogazione acqua potabile;

Acquisiti i pareri di regolarità tecnica e contabile espressi dal Responsabile del Servizio Finanziario ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L., approvato con D.Lgs. 18/08/2000, n. 267;

Dato atto che il controllo di regolarità amministrativa e contabile di cui all'art. 147/bis del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267, è esercitato con la sottoscrizione digitale del presente atto e dei pareri e visti che lo compongono;

Con voti favorevoli ed unanimi espressi in forma palese

delibera

1) Di dare atto, per l'anno 2024, della gestione diretta dei seguenti servizi a domanda individuale:

- fornitura pasti agli anziani a domicilio;
- trasporto sociale;
- uso di locali adibiti ad attività non istituzionali;
- trasporto scolastico;
- doposcuola, centro estivo e assistenza prescuola;
- erogazione di acqua potabile da "Casetta dell'acqua";

2) Di determinare nella misura del 42,39% la quota di copertura per l'anno 2024 dei costi complessivi dei servizi di consegna pasti a domicilio agli anziani, trasporto sociale, uso di locali adibiti ad attività non istituzionali, trasporto scolastico, doposcuola, centro estivo, assistenza prescuola ed erogazione di acqua potabile da "Casetta dell'acqua", gestiti da questo Comune, che vengono finanziati con tariffe, contribuzioni ed entrate finalizzate, così come risulta dal prospetto allegato al presente atto (all. A);

3) Di approvare l'allegato A - quadro riassuntivo delle entrate e delle spese per i servizi a domanda individuale, le cui risultanze saranno iscritte nel bilancio

previsionale 2024;

Dopodiché, valutata l'urgenza di dare attuazione al dispositivo della presente deliberazione al fine di consentire la conseguente approvazione dello schema di bilancio 2024/2026,

con voti favorevoli ed unanimi

delibera

di dichiarare il presente provvedimento, con separata votazione, immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.



COMUNE DI DOSOLO

Provincia di Mantova

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

Verbale seduta n. **32** del **25.11.2023**

IL SINDACO
BORTOLOTTI PIETRO

IL SEGRETARIO COMUNALE
BORGHI ROBERTA



Comune di Dosolo
(Provincia di Mantova)

SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE

SPESE ANNO 2024

ENTRATE ANNO 2024

Cap.	miss prog	Descrizione	Stanz.	Cap.	tit tip		Stanz.
		PASTI A DOMICILIO E TRASPORTO SOCIALE					
44420	12.04	pasti anziani	€ 31.500,00	14110	3.01	rimborso servizi socio-assistenziali (q.p.)	€ 70.000,00
44356	12.03	trasporto sociale	€ 30.000,00				
44400	12.04	trasporto pasti anziani	€ 12.000,00				
		totale	€ 73.500,00			totale	€ 70.000,00
		USO LOCALI					
		q.p. spese generali	€ 4.000,00	7700	3.01	proventi utilizzo palestrina di Villastrada	€ 1.600,00
				13950	3.01	rimborsi diversi (q.p.)	€ 950,00
		totale	€ 4.000,00			totale	€ 2.550,00

		TRASPORTO SCOLASTICO					
21511	04.06	stipendi autista scuolabus	€ 11.400,00	7600	3.01	rette servizio di trasporto scolastico (q.p.)	€ 23.120,00
21512	04.06	contributi su stipendi autista scuolabus	€ 3.200,00				
2821	04.05	irap su stipendi autista scuolabus	€ 1.000,00				
19361	04.06	appalto servizio trasporto scolastico	€ 112.446,00				
2830	04.06	manutenzione scuolabus	€ 3.000,00				
19350	04.06	carburante scuolabus	€ 4.000,00				
19516	04.06	servizio di sorveglianza sugli scuolabus	€ 11.917,00				
2240	04.05	assicurazione scuolabus	€ 850,00				
21500	04.05	interessi passivi acq. Scuolabus	€ 1.400,00				
19601	04.06	rimborso rette servizi scolastici non usufruiti	€ 500,00				
		totale	€ 149.713,00			totale	€ 23.120,00

		DOPOSCUOLA, CENTRO ESTIVO E SERVIZIO DI ASSISTENZA PRESCUOLA					
19600	04.06	servizio doposcuola pomeridiano	€ 27.370,00	7601	3.01	rette servizio di doposcuola, centro estivo e prescuola (q.p.)	€ 18.000,00
19600	04.06	servizio centro estivo	€ 10.200,00				
19516	04.06	servizio di assistenza prescuola	€ 3.050,00				
		totale	€ 40.620,00			totale	€ 18.000,00

		EROGAZIONE ACQUA POTABILE DA CASETTA DELL'ACQUA					
2152	01.05	spese consumo acqua (q.p.)	€ 1.000,00				
47850	10.05	spese consumo energia elettrica (q.p.)	€ 3.000,00	7900	3.01	proventi vendita tessere ricaricabili	€ 300,00
4151	09.04	spese di manutenzione casetta dell'acqua	€ 5.300,00	7901	3.01	proventi vendita acqua potabile	€ 3.500,00
		totale	€ 9.300,00			totale	€ 3.800,00

TOTALE ENTRATE € 117.470,00
TOTALE SPESE € 277.133,00
PERCENTUALE DI COPERTURA 42,39%