



**COMUNE DI DOSOLO**  
Provincia di Mantova

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**Deliberazione n. 62 del 16/07/2022**

**OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALL'ISTITUTO  
COMPRESIVO DOSOLO-POMPONESCO-VIADANA PER ATTIVAZIONE  
"SUMMER CAMP ESTATE 2022".**

L'anno **duemilaventidue**, il giorno **sedici** del mese di **luglio** alle ore **12:30** nel Palazzo comunale, **in modalità telematica**, si è riunita la **GIUNTA COMUNALE**, a seguito di inviti regolarmente recapitati ai Sigg.:

BORTOLOTTI PIETRO	SINDACO	Presente
NICOLI ROSSANO	ASSESSORE	Presente
GOZZI ANNA	ASSESSORE	Presente
MADEO VINCENZO	ASSESSORE	Assente
POLI CHIARA	ASSESSORE	Assente

Presenti n. 3

Assenti n. 2

Assume la Presidenza il SINDACO, dr. BORTOLOTTI PIETRO.

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE BORGHI ROBERTA.

Essendo gli invitati in numero legale si procede a quanto segue:

Deliberazione n. 62 del 16/07/2022

**OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALL'ISTITUTO  
COMPRESIVO DOSOLO-POMPONESCO-VIADANA PER ATTIVAZIONE  
"SUMMER CAMP ESTATE 2022".**

### **La GIUNTA COMUNALE**

Premesso che l'Istituto Comprensivo Dosolo-Pomponesco – Viadana ha intenzione di organizzare, per il periodo 25 – 29 luglio 2022, presso la Scuola Secondaria di Dosolo, un campo estivo, rivolto agli studenti della scuola primaria e secondaria, denominato "Summer Camp" con educatori madre-lingua inglese;

Vista la nota della Dirigente Scolastica dell'Istituto Comprensivo Dosolo Pomponesco Viadana, acquisita al prot.n.4919 del 16/06/2022 ad oggetto "Richiesta supporto per attivazione Summer Camp Estate 2022";

Vista la nota , dell'Istituto Comprensivo, acquisita al prot. n. 5507 del 7/7/2022 ad oggetto " Trasporto verso scuola secondaria di Dosolo per settimana Summer Camp dal 25 al 29 luglio 2022";

Considerato che l'iniziativa non fa parte del "PIANO DIRITTO ALLO STUDIO 2021/2022", ma riveste un ruolo importante per lo sviluppo della socialità e il potenziamento delle competenze di base degli studenti dalla scuola primaria alla scuola secondaria ;

Ritenuto di partecipare alla realizzazione dell'iniziativa erogando alla Scuola un contributo pari a € 750,00 e mettendo a disposizione un automezzo del Comune per il trasporto degli utenti che abitano nelle frazioni e che ne facciano richiesta;

Stabilito in €10,00 il contributo simbolico che le famiglie che hanno fatto richiesta per il trasporto, devono versare al Comune;

Visto il regolamento comunale per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici e soggetti privati, approvato con deliberazione consiliare n.80 del 18/10/1994;

Visto lo Statuto Comunale;

Acquisiti i pareri di regolarità tecnica e contabile espressi dai rispettivi responsabili del Servizio ai sensi dell'art.49 del T.U. approvato con D.lgs 18/08/2000 – n.267;

Dato atto che il controllo di regolarità amministrativa e contabile di cui all'art. 147/bis del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267, è esercitato con la sottoscrizione digitale del presente atto e dei pareri e visti che lo compongono;

Pertanto, con voti favorevoli unanimi, espressi in forma palese;

Con voti unanimi favorevoli espressi per alzata di mano

**delibera**

- di erogare all'Istituto Comprensivo Dosolo-Pomponesco-Viadana un contributo economico pari a € 750,00 a sostegno delle spese organizzative per l'iniziativa "Summer Camp" che si svolgerà presso la Scuola Secondaria dal 25 al 29 luglio 2022;
- di mettere a disposizione un automezzo Comunale, adibito al trasporto di persone, per gli utenti delle frazioni che necessitano del servizio di trasporto;
- di stabilire in € 10,00 la cifra simbolica da chiedere alle famiglie dei bambini/ragazzi che usufruiranno del trasporto;
- di incaricare il responsabile del settore amministrativo, per quanto di competenza, a porre in essere tutti gli atti necessari a dare attuazione a quanto deliberato.

Successivamente con voti unanimi favorevoli

**delibera**

- di rendere immediatamente eseguibile la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267



**COMUNE DI DOSOLO**  
Provincia di Mantova

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

Verbale seduta n. **22** del **16.07.2022**

IL SINDACO  
BORTOLOTTI PIETRO

IL SEGRETARIO COMUNALE  
BORGHI ROBERTA



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

Proposta n. 2022 / 337  
UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALL'ISTITUTO COMPRENSIVO  
DOSOLO-POMPONESCO-VIADANA PER ATTIVAZIONE "SUMMER CAMP ESTATE 2022".

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Per i fini previsti dall'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità tecnica.

Lì, 16/07/2022

IL RESPONSABILE  
BORGHI ROBERTA  
(sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

Proposta n. 2022 / 337  
UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALL'ISTITUTO COMPRENSIVO  
DOSOLO-POMPONESCO-VIADANA PER ATTIVAZIONE "SUMMER CAMP ESTATE 2022".

**PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE**

Per i fini previsti dall'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, si esprime, sulla proposta di deliberazione in oggetto, parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità contabile, considerato che:

- è dotata di copertura finanziaria;
- non necessita di copertura finanziaria;
- ha riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente,
- non ha riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente

eventuali motivazioni \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Lì, 16/07/2022

**IL RESPONSABILE**  
**FURATTINI ROBERTA**  
(sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

**Certificato di esecutività**

**Deliberazione di Giunta comunale n. 62 del 16/07/2022**

UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

**Oggetto: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALL'ISTITUTO  
COMPRESIVO DOSOLO-POMPONESCO-VIADANA PER ATTIVAZIONE  
"SUMMER CAMP ESTATE 2022".**

Si dichiara che la presente deliberazione è divenuta esecutiva decorsi 10 giorni dall'inizio della pubblicazione all'albo pretorio on-line di questo Comune.

Li, 30/07/2022

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE  
BORGHI ROBERTA  
(sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

**Certificato di avvenuta pubblicazione**

**Deliberazione di Giunta comunale n. 62 del 16/07/2022**

UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

**Oggetto: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALL'ISTITUTO  
COMPRESIVO DOSOLO-POMPONESCO-VIADANA PER ATTIVAZIONE  
"SUMMER CAMP ESTATE 2022".**

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'albo pretorio on-line di questo Comune a partire dal 19/07/2022 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art. 124 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267.

Li, 04/08/2022

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE  
BORGHI ROBERTA  
(sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)