



**COMUNE DI DOSOLO**  
Provincia di Mantova

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**Deliberazione n. 86 del 17/09/2022**

**OGGETTO: CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER IL VENTENNALE DELLA MANIFESTAZIONE "LUMACA -BIKE" -24 E IL 25 SETTEMBRE 2022.**

L'anno **duemilaventidue**, il giorno **diciassette** del mese di **settembre** alle ore **12:00** nel Palazzo comunale, si è riunita la **GIUNTA COMUNALE**, a seguito di inviti regolarmente recapitati ai Sigg.:

BORTOLOTTI PIETRO	SINDACO	Presente
NICOLI ROSSANO	ASSESSORE	Presente
GOZZI ANNA	ASSESSORE	Presente
MADEO VINCENZO	ASSESSORE	Assente
POLI CHIARA	ASSESSORE	Presente

Presenti n. 4

Assenti n. 1

Assume la Presidenza il SINDACO, dr. BORTOLOTTI PIETRO.

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE BORGHI ROBERTA.

Essendo gli invitati in numero legale si procede a quanto segue:

Deliberazione n. 86 del 17/09/2022

**OGGETTO: CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER IL VENTENNALE DELLA MANIFESTAZIONE "LUMACA -BIKE" -24 E IL 25 SETTEMBRE 2022.**

**La GIUNTA COMUNALE**

Vista la richiesta di patrocinio pervenuta dall'associazione "PRO LOCO - VILLASTRADA" Comune di Dosolo (MN) registrata con prot. n. 7121 in data 9/09/2022 per la realizzazione della XX<sup>a</sup> edizione della manifestazione "Lumaca - Bike" che si terrà il 24 e il 25 settembre 2022;

Dato atto che:

- la concessione del patrocinio non comporta il sorgere in capo all'Amministrazione di obblighi di responsabilità di qualsiasi genere in ordine alla manifestazione patrocinata;
- che l'iniziativa riveste carattere di interesse pubblico generale e rilevante validità sociale;

Ritenuta la propria competenza ai sensi del combinato disposto degli artt. 42, comma 2 e 48 comma 2 del D.Lgs n.267/2000, avente ad oggetto "*Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali*";

Visto il Regolamento per l'uso dello stemma, approvato con atto consiliare n.43 del 28/11/2011;

Ritenuto di concedere il patrocinio all' associazione "PRO LOCO - VILLASTRADA" per la manifestazione di che trattasi, nonché l'autorizzazione all'utilizzo del logo, per l'affissione di manifesti divulgativi dell'evento di cui sopra;

Ritenuto, altresì, di contribuire alle spese organizzative dell'intrattenimento musicale con il quale gli organizzatori intendono ampliare il programma della manifestazione , mediante l'erogazione di un contributo di € 500,00;

Visto il regolamento comunale per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici e soggetti privati, approvato con deliberazione consiliare n.80 del 18/10/1994;

Ritenuta l'iniziativa meritevole di approvazione;

Acquisito il parere di regolarità tecnica espressa dal Responsabile del Settore Amministrativo ,ai sensi dell'art.49 del T.U. approvato con D.lgs 18/08/2000 - n.267;

Dato atto che il controllo di regolarità amministrativa e contabile di cui all'art. 147/bis del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267, è esercitato con la sottoscrizione digitale del presente atto ;

Pertanto, con voti favorevoli unanimi, espressi in forma palese;

**delibera**

- di concedere, per le motivazioni di cui in premessa, il patrocinio all'Associazione

"PRO LOCO - VILLASTRADA" - Via Garibaldi, 3 - Dosolo (MN) - p.iva 01647980208 - per l'organizzazione della XX<sup>a</sup> edizione della manifestazione "Lumaca - Bike" che si terrà il 24 e 25 settembre 2022;

- di concedere, altresì, un contributo economico di € 500,00 per far fronte alle spese organizzative per intrattenimento musicale;

- di trasmettere all'associazione sopra citata il logo del Comune da utilizzare nelle varie forme di diffusione del progetto.

Successivamente

**delibera**

-di rendere immediatamente eseguibile la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

Verbale seduta n. **28** del **17.09.2022**

IL SINDACO  
BORTOLOTTI PIETRO

IL SEGRETARIO COMUNALE  
BORGHI ROBERTA



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

Proposta n. 2022 / 443  
UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

OGGETTO: CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER IL VENTENNALE DELLA MANIFESTAZIONE "LUMACA -BIKE" -24 E IL 25 SETTEMBRE 2022.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Per i fini previsti dall'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità tecnica.

Lì, 17/09/2022

IL RESPONSABILE  
BORGHI ROBERTA  
(sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

Proposta n. 2022 / 443  
UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

OGGETTO: CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER IL  
VENTENNALE DELLA MANIFESTAZIONE "LUMACA -BIKE" -24 E IL 25 SETTEMBRE  
2022.

**PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE**

Per i fini previsti dall'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, si esprime, sulla proposta di deliberazione in oggetto, parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità contabile, considerato che:

- è dotata di copertura finanziaria;
- non necessita di copertura finanziaria;
- ha riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente,
- non ha riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente

eventuali motivazioni \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Lì, 17/09/2022

**IL RESPONSABILE**  
**FURATTINI ROBERTA**  
(sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

**Certificato di esecutività**

**Deliberazione di Giunta comunale n. 86 del 17/09/2022**

UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

**Oggetto: CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER IL VENTENNALE DELLA MANIFESTAZIONE "LUMACA -BIKE" -24 E IL 25 SETTEMBRE 2022.**

Si dichiara che la presente deliberazione è divenuta esecutiva decorsi 10 giorni dall'inizio della pubblicazione all'albo pretorio on-line di questo Comune.

Li, 15/10/2022

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE  
BORGHI ROBERTA  
(sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



**COMUNE DI DOSOLO**

Provincia di Mantova

\*\*\*\*\*

**Certificato di avvenuta pubblicazione**

**Deliberazione di Giunta comunale n. 86 del 17/09/2022**

UFFICIO ISTRUZIONE E CULTURA

**Oggetto: CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER IL VENTENNALE DELLA MANIFESTAZIONE "LUMACA -BIKE" -24 E IL 25 SETTEMBRE 2022.**

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'albo pretorio on-line di questo Comune a partire dal 01/10/2022 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art. 124 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267.

Li, 22/10/2022

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE  
BORGHI ROBERTA  
(sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)