



**COMUNE DI DOSOLO**  
Provincia di Mantova

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**Deliberazione n. 88 del 24/09/2022**

**OGGETTO: LINEE GUIDA E CRITERI PER L'EMISSIONE DI UN BANDO PER L'ASSEGNAZIONE DI UN CONTRIBUTO STRAORDINARIO A NUCLEI IN DIFFICOLTÀ ECONOMICA**

L'anno **duemilaventidue**, il giorno **ventiquattro** del mese di **settembre** alle ore **12:00** nel Palazzo comunale, si è riunita la **GIUNTA COMUNALE**, a seguito di inviti regolarmente recapitati ai Sigg.:

BORTOLOTTI PIETRO	SINDACO	Presente
NICOLI ROSSANO	ASSESSORE	Presente
GOZZI ANNA	ASSESSORE	Assente
MADEO VINCENZO	ASSESSORE	Assente
POLI CHIARA	ASSESSORE	Presente

Presenti n. 3

Assenti n. 2

Assume la Presidenza il SINDACO, dr. BORTOLOTTI PIETRO.

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE BORGHI ROBERTA.

Essendo gli invitati in numero legale si procede a quanto segue:

Deliberazione n. 88 del 24/09/2022

**OGGETTO: LINEE GUIDA E CRITERI PER L'EMISSIONE DI UN BANDO PER L'ASSEGNAZIONE DI UN CONTRIBUTO STRAORDINARIO A NUCLEI IN DIFFICOLTÀ ECONOMICA**

**La GIUNTA COMUNALE**

Preso atto del disagio e delle sopravvenute nuove condizioni di povertà in cui versano molte famiglie residenti nel Comune di Dosolo;

Vista la comunicazione pervenuta da Tea Spa, prot. n. 5473 del 05/07/2022, con la quale è stato comunicato al Comune di Dosolo che il consiglio di amministrazione ha provveduto a deliberare lo stanziamento di un contributo straordinario di 1,5 milioni di euro ai Comuni, Soci e non, della provincia di Mantova affinché per il loro tramite arrivi un sostegno alle famiglie gravate dall'innalzamento dei costi energetici.

Dato atto che sulla base della ripartizione del suddetto importo, commisurata al numero degli abitanti di ogni singolo comune e al fatturato maturato dalle società Tea Energia e SEI rispetto alle famiglie residenti, al Comune di Dosolo è stato assegnato un contributo straordinario di € 8.000,00.

Rilevato, altresì, che il contributo assegnato deve essere riassegnato da parte di ogni singola amministrazione beneficiaria, attraverso un bando da istituire entro il 30 settembre 2022, unicamente a famiglie a basso reddito per rimborsare fatture già pagate di energia elettrica, gas e teleriscaldamento;

Dato atto il suddetto contributo straordinario di € 8.000,00 è stato introitato al capitolo di entrata n. 6060 del bilancio d'esercizio;

Ritenuto di definire, di conseguenza, le linee di indirizzo e i criteri per l'emissione del relativo *"Avviso pubblico per l'accesso al contributo di TEA spa 2022 a favore di titolari di utenze domestiche di energia elettrica, gas e teleriscaldamento"*;

Viste le linee guida e i criteri illustrati nel documento allegato al presente atto Allegato A quale parte integrante e sostanziale;

Visti il bilancio di previsione 2022/2024 e la nota di aggiornamento al D.U.P. Semplificato 2022/2024, approvati con deliberazione consiliare n. 35 del 20/12/2021;

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 122 del 20/12/2021, avente ad oggetto *"Esame ed approvazione del piano della performance, del piano dettagliato degli obiettivi e del piano esecutivo di gestione del triennio 2022/2024"*;

Visti i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49 e 147 bis del D.Lgs. 267/200 dai Responsabili di Servizio in merito al presente atto;

Con voti favorevoli unanimi espressi in forma palese;

**DELIBERA**

1) di considerare la premessa parte integrante del presente dispositivo;

2) di approvare le linee guida e criteri per l'emissione dell'*Avviso pubblico per l'accesso al contributo di TEA spa 2022 a favore di titolari di utenze domestiche di energia elettrica, gas e teleriscaldamento* illustrate nel documento allegato al presente atto Allegato A, quale parte integrante e sostanziale;

3) di dare mandato al Responsabile di Servizio per gli atti conseguenti;

Successivamente

### **delibera**

- di rendere immediatamente eseguibile la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267.



**COMUNE DI DOSOLO**  
Provincia di Mantova

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

Verbale seduta n. **29** del **24.09.2022**

IL SINDACO  
BORTOLOTTI PIETRO

IL SEGRETARIO COMUNALE  
BORGHI ROBERTA